

## VALIDATION REPORT Grade Standard

According to SS-EN 50504

Customer SVETSMASKINSERVICE AB Date 2016-10-10  
 Manufacturer KEMPPI Certificate No 20162193  
 Machine type TIG Nom. Maxcurrent 300

Name MASTERTIG MLS 3000(HYTIG1349)  
 Serial No 1531440 Load SVETSRESISTOR  
 Wire Feeder Calibrating eng. ALF BERGVALL  
 Safety check O.K.

Ambient temp 20 °C  
 Idle Voltage  
 Line voltage 229 Volt  
 10/

### AMPERE

### VOLT

No	Indicat	Actual	Diff	Accept	P/F	Indicat	Actual	Diff	Accept	P / F;
1	10	10,3	0,3	8,5	PASS	10,2	10,24	0,1	2,1	PASS
2	83	82,9	-0,1	9,3	PASS	13,5	13,48	0,0	2,1	PASS
3	155	155,2	0,2	16,5	PASS	16,3	16,29	0,0	2,1	PASS
4	228	227,7	-0,3	23,8	PASS	19,1	19,08	0,0	2,1	PASS
5	300	299,5	-0,5	31,0	PASS	22,3	22,23	0,0	2,3	PASS
6	300	298,5	-1,5	30,9	PASS	22,5	22,56	0,1	2,4	PASS
7	228	227,8	-0,2	23,8	PASS	19,3	19,23	0,0	2,1	PASS
8	155	154,6	-0,4	16,5	PASS	16,2	16,19	0,0	2,1	PASS
9	83	83,1	0,1	9,3	PASS	13,2	13,06	-0,1	2,1	PASS
10	10	9,2	-0,8	8,5	PASS	10,3	10,32	0,1	2,1	PASS

**Result PASSED**

Referense instrument LW-12-63 calibrated 2016-09-19 according to LINTRONICS document CALIBRATION PROCEDURE FOR WELDING METER. Software ValWin120/2016-07-07, Diff% A given as a fraction of nominal maxcurrent 300A Diff% V of 80V.

Printed 2016-11-04 ed

file C:\Svets\val2016\20162193e.wal

*Alf Bergvall*  
 ALF BERGVALL